



Chi ha soddisfatto le condizioni di promozione, ottiene l'**attestato nazionale di capacità (AFC) di Liechtenstein** e un certificato delle note ed è autorizzato ad avvalersi della designazione, legalmente protetta, di:



Liechtenstein

1. L' ATTESTATO DI CAPACITÀ, TITOLO DELLA PROFESSIONE ATTESTATA.

Informatico Informatica

2. DESCRIZIONE

L'informatico e l'informatica, pur essendo specialisti dei sistemi informatici, operano in un ambito generico, che non richiede conoscenze approfondite sui processi d'elaborazione. Si occupano della pianificazione, dell'istallazione, della messa in esercizio e della manutenzione delle apparecchiature, delle installazioni e anche delle applicazioni informatiche. Operano in un campo che può situare all'intersezione tra il settore commerciale e amministrativo, tipico degli impiegati di commercio (in particolare per quanto attiene ai campi d'applicazione dell'informatica) e quello tecnico degli elettronici (per quanto concerne la tecnica degli ordinatori e la programmazione dei linguaggi evoluti). L'attività degli informatici riguarda perciò fosse la parte tecnica degli ordinatori, individuali o collegati in rete (la macchina, ossia l'hardware), sia la parte dei programmi, dei sistemi di registrazione e della trasmissione dei dati (il software).

Diese Übersetzung besitzt keinen Rechtsstatus.

3. COMPETENZE PROFESSIONALI

In particolare i loro compiti consistono in:

analizzare i bisogni degli utenti, **collaborare con gli specialisti** nella progettazione di concetti informatici, **assistere gli utenti** nella scelta dei sistemi (in generale personal computer) e dei programmi; **istallare e configurare** gli apparecchi informatici: scegliere, installare, **connettere e mettere in esercizio** le varie componenti. **istallare e configurare sistemi operativi** e programmi applicativi, aggiornare i programmi con le **nuove versioni**. **Aumentare** o sostituire le memorie interfaccia, **istallare i lettori di dischi** o dischi rigidi supplementari, ecc. procedere ai lavori di **manutenzione** delle apparecchiature **Garantire il salvataggio dei dati**, il loro **ricupero**, eliminare guasti o disturbi. **Identificare** nei dati e nei programmi la presenza di **virus**, in caso di necessità essere in grado di procedere alla loro eliminazione; installare sistemi in rete e procedere alla manutenzione. Localizzare e **eliminare errori** nel materiale e nei programmi. **Intervenire in caso di difficoltà** o quando vengono installati nuovi programmi saper usare alcuni **linguaggi di programmazione** e gli strumenti di una banca dati, sviluppare soluzioni e renderle operative in un programma. **Istruire il personale** all'uso delle apparecchiature (computer e apparecchiature periferiche quali stampanti, scanner, ecc.).

4. PROSPETTIVE PROFESSIONALI

L'informatico e l'informatica qualificati possono trovare lavoro: in aziende che producono e vendono apparecchiature informatiche, programmi e accessori e possiedono quindi il servizio per l'istallazione e la manutenzione; in ditte che sviluppano e installano programmi; nell'industria delle macchine, della metallurgia e degli apparecchi elettrici (ad es. nei centri informatici, ai servizi di manutenzione per installazioni CIM, servizi di programmazione per comandi di processi); nelle banche e compagnie assicurative, presso amministrazioni pubbliche ecc. (nei centri informatici, servizi logistici, servizio sviluppo e manutenzione dei programmi, assistenza agli utenti, ecc.); nel settore delle telecomunicazioni e pure in altri settori quali l'insegnamento, la salute, ecc.

5. BASI LEGALI DELLA AFC

<p><u>Ufficio nazionale dalla formazione professionale.</u> Amt für Berufsbildung des Fürstentum Liechtenstein Postgebäude 22 FL- 9494 Schaan</p>	<p><u>Status:</u> Ufficio nazionale della formazione professionale: Autorità di sorveglianza secondo la legge per il controllo nazionale della formazione professionale.</p>
<p>Niveo internazionale dell'attestò di capacità. (UNESCO)</p> <p>ISCED3B (AFC senza maturità professionale.) ISECD3A (AFC con maturità professionale.)</p>	<p><u>Sistema notazione dell'attestato di capacità.</u> 6 é la nota migliore, 1 la peggiore. Il 4 e le note superiori designano prestazioni sufficienti, le note inferiori al 4 prestazioni insufficienti. Non sono ammesse altre note intermedie che i mezzi punti.</p>
<p><u>Perfezionamento :</u> ISCED3B: Agevola l'accesso alle scuole della maturità per adulti, o corso preparatorio all'esame professionale superiore. ISECD3A: Agevola l'accesso al perfezionamento professionale e alle scuole universitarie professionali della Svizzera, Austria e Liechtenstein.</p>	<p><u>Contratti internazionali</u> Membro de la EEE. Membro de Nazioni Uniti.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Basi legali : • Leggi nazionali del 17 Agosto 1976 sulla formazione professionale. • Ordinanze del 31 maggio 1977. • Regolamenti della formazione professionale citata. 	

6. FORMAZIONE

<p><u>Basi:</u> Regolamento nazionale di tirocinio del 31 marzo 1994. (Valido dall'Augusto 2005.) Un novo regolamento nazionale è in lavoro.) Durata: 4 anni. Tirocinio in azienda. Il primo anno è prevista la frequenza scolastica a tempo pieno. A partire dal secondo anno gli apprendisti frequentano i corsi alla Scuola professionale artigianale industriale.</p> <p>Secondo il sistema a blocchi: 1 settimana di corsi ogni 2 settimane di lavoro in azienda. Materie d'insegnamento alla scuola: matematica, scienze naturali, economia aziendale, elettrotecnica/ elettronica, informatica, informazione e comunicazione/metodi di studio e di lavoro, inglese tecnico, italiano, conoscenze commerciali, civica e economia, ginnastica e sport. L'apprendista segue pure i corsi d'introduzione organizzati dall'associazione professionale. Vi è inoltre la possibilità di conseguire la maturità professionale.</p> <p>La fine della formazione e superati gli esami finali si consegue l'attestato federale di capacità (AFC) quale INFORMATICO o INFORMATICA.</p>
<p><u>Requisiti:</u> Assolvimento dalla scuola obbligatoria: (ISECD2V, ISECD2A). Di regola le aziende organizzano esami di selezione. Per l'accesso alle Scuole privati, occorre superare un esame di ammissione. Ulteriori informazioni sull'esame possono essere richieste direttamente alla scuola. (www. Informatikschule.ch)</p>